

# Kopçalar ve bilezikler

Uzun elyaf iplikçiliđi

Yağlamalı bilezikler için  
birinci sınıf kopçalar

# OLAĞANÜSTÜ

AVANTAJLAR

## Uzun elyaf kopçaları

### Sıkı toleranslar

Bräcker, piyasadaki en güvenilir ve hassas kopçaları üretmektedir. Birinci sınıf malzemelerden yapılmış olan kopçalar, tutarlı yüzey özellikleriyle çeşitli profillerde mevcuttur.

### Maksimum verimlilik

Bräcker'in uygulama teknolojisindeki uzmanlığı, müşteri açısından katma değer sunan yenilikçi ürün çözümlerinin yolunu açmaktadır.

### Çevre dostu üretim

Sürdürülebilir çalışma uygulaması, son teknoloji üretim tesislerinde naylon kopçaların çevreyle uyumlu şekilde üretilmesini ve renklendirilmesini sağlar.



# Uzun elyaf kopçalar

## Çelik J ve HZ serisi

### İnce ve orta iplik numaralarının eğrilmesi

Çelik J ve HZ kopçalar; kamgarn, yarı kamgarn ipliklerin eğrilmesi ve filament ipliklerin çekmeli bükümü için özel olarak tasarlanmıştır. ISO 96-2 standardına göre, üretilen bu kopçalar yün, akrilik, kaşmir veya karışımlar gibi geniş bir uygulama yelpazesini kapsamak üzere farklı şekillerde sunulur.

### Konik bilezikler için çelik J kopça



Tip	CST	CST B	KST
Şekil	Çalışma yüzeyi düz	Çalışma yüzeyi dışbükey	Çalışma yüzeyi düz
Uygulama	İnce iplikler	İnce ila orta kalınlıktaki kamgarn iplikler	Kalın kamgarn iplikler
Özellik	Kolay çalıştırma için alt bilezik radyusuyla kopça arasındaki teması önler	İplik kalitesi ve daha uzun ömür için özel kopça şekli	Hacimli iplik için en uygun şekil

### Dikey bilezikler için çelik HZ kopça



Tip	CST Express	RP CST Express	CST BS
Şekil	Özel alt burun şekli	Eğimli kafa	Özel kafa şekli
Uygulama	İnce kamgarn, sentetik filament ve dikiş iplikleri	Kamgarn, dikiş iplikleri ve suni ve sentetik elyaf	Yün ve elyaf bükümü
Özellik	Kopçanın PSM bileziklere kolay takılması ve çıkarılması	İplik geçiş aralığı için daha fazla alan sayesinde iplik hasarının önlenmesi	Düz iç kanallı bileziklerle mükemmel uyum için arkası dış bükeydir

## STEELTEX J ve HZ serisi

### Halı ipliklerinin eğrilmesi, filament ve aşındırıcı elyafın çekmeli bükümü

Özel sertleştirilmiş çelik ara parçalarıyla STEELTEX kopçalar, yüksek üretim hızlarında ve aşındırıcı ham maddelerle kullanılabilir. ISO 63 ile ISO 20 000 ağırlık aralığı arasında mevcut olan bu kopçalar, filament hasarlarını önler ve olağanüstü uzun ömürlüdür.



Tip	CS
Şekil	İplik geçiş aralığı için çelik ara parça
Uygulama	Filament ve aşındırıcı elyafın bükümü
Özellik	Aşındırıcı ipliklerle bile daha uzun kullanım ömrü için özel sertleştirilmiş "Topdur" çelik ara parçalar

## NYLTEX J ve HZ serisi

### Kaba iplik numaralarının, katlı ipliklerin ve cam elyafın eğrilmesi ve bükümü

Poliamitin (nylon) sürtünme katsayısı çeliğe göre daha yüksektir. Bu, NYLTEX kopçaların daha düşük kopça ağırlıklarıyla yeterli iplik gerginliği yaratabileceği anlamına gelir.

NYLTEX kopçalar ISO 20 ila 25000 ağırlık aralığında mevcut olup iki kalitede sunulur: Lubridur ve Lubridur R.

#### Lubridur

Kayma özelliğinin daha iyi olması için ince yapılı bir bileşik olan Lubridur, normal aşınma eğilimi olan bükümler, hassas ipliklerin bükümü ve dublajı için kullanılır.



Tip	CE/CER	CLE/CLER
Şekil	Daha iyi kayma için optimize edilmiştir	Kolay iplik geçişi için geniş iplik geçiş aralığı
Uygulama	Nispeten ince ve orta kalınlıkta iplik numaraları	Hacimli kalın iplik numaraları
Özellik	Normal, alçak iplik yolu Güçlendirilmiş olarak mevcuttur	Artırılmış, geniş iplik geçiş aralığı Güçlendirilmiş olarak mevcuttur

#### Lubridur R (güçlendirilmiş)

Cam elyafı güçlendirilmiş bir bileşik olan Lubridur R, kopçanın başlangıçta kopmasını önler ve aşınma direncini artırır.

## NYLTEX F serisi

### Islak ketenin eğrilmesi

ISO 50 ile ISO 1400 ağırlık aralığı arasında mevcut olan F serisi kopçalar, ıslak keten eğirmek için özel olarak tasarlanmıştır.



Tip	Fi2	FZ	FU ve FG
Şekil	Özel alt burun şekli	Eğimli kafa	Özel kafa şekli
Uygulama	S ve Z büküm için	Z büküm	S ve Z büküm için
Özellik	-	Kuru eğirme için uygundur	Kuru eğirme için uygundur

# OLAĞANÜSTÜ

## Uzun elyaf AVANTAJLAR bilezikleri

### Olağanüstü kayma davranışı

Bräcker uzun elyaf bilezikleri, optimum yağlama sayesinde en iyi çalışma davranışını sağlar ve kullanım ömrü uzundur.

### Tutarlı iplik kalitesi

Bräcker'in uzun elyaf bilezikleri, düşük pürüzlülük ve dolayısıyla tutarlı iplik kalitesi sağlayan cilalı bir yüzeyden yararlanır.

### Optimal bilezik/kopça temas alanı

Bräcker, mükemmel kopça ve bilezik kombinasyonunu sunarak iyi ısı iletkenliği sağlar ve yüksek hızlı üretime olanak tanır.



# Uzun elyaf bilezikleri

## Profiller

### Konik

Bileziğin konik profili; yünü, akriliği, kaşmiri ve orta ile kaba iplik numarası aralığındaki karışımları eğirmek üzere J biçimli kopçalarla mükemmel uyum sağlar.

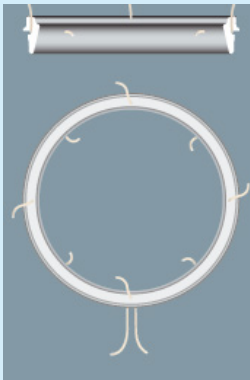


### Dikey

Hem HZ hem de HZ-BS formlarında mevcut olan dikey profilli bilezikler çelik, NYLTEX ve STEELTEX kopçalarla çalışmaya uygundur.



## Bilezik yağlaması



**Uzun elyafın eğrilmesi için yağlamalı bilezikler gerekir.**

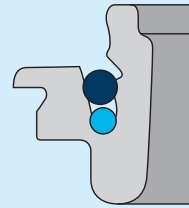
**Bilezik yükseklikleri 9,1 ve 11,1**

4 + 4 yağlama noktası,  
2 fitil çıkışı

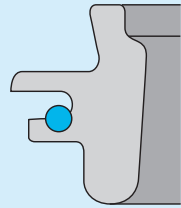
**Bilezik yüksekliği 17,4**

6 + 6 yağlama noktası,  
4 fitil çıkışı

### Yağlama sistemi



S. E. yağlama sistemi  
(harici fitil)



S. I. yağlama sistemi  
(dahili fitil)

● Fitil

● Lastik

# Uzun elyaf bilezik malzemesi

## Krom çelik bilezikler

Masif çelik bilezikler birinci sınıf bilyalı rulman çeliğinden üretilir, düzgün kopça çalışması için sertleştirilmiş ve parlatılmıştır. İyi adapte edilmiş yağlama sistemleri, kopça ve bileziklerin uzun ömürlü olmasını garanti eder.

### Karakteristikler

- Ham madde: özel bileşimli, yalnızca 100 cr6 (DIN 1.3505) bilyeli yatak çeliği
- J kopçalarla mükemmel bir uyum sağlayan konik/içbükey çalışma yollu bilezik profili
- Düzgün bir kopça hareketi ve iplikte tüylülüğün azalması için daha pürüzsüz, titreşimle parlatılmış bilezik yüzeyi
- %100 seçilmiş yün fitillere sahip kanıtlanmış yağlama sistemi, düzgün ve sabit bir iplik gerilimi sağlar

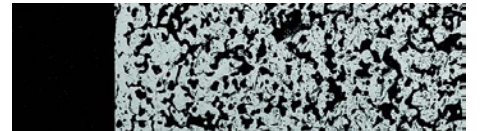


## Sinterli metal bilezikler

Gözenekli sinterlenmiş metal bileziklere yüksek kaliteli yağlama yağı empenye edilir. Kopça tarafından üretilen sıcaklıkların artmasıyla yağ genişler ve bilezik yüzeyine çıkarak kopçanın temas yüzeyinin tamamını yağlar. Yağ beslemesi, bileziğin dış tarafında bulunan fitillerle sağlanır.

### Karakteristikler

- Yüksek sertlikte, seçilmiş sinterlenmiş malzeme uzun kullanım ömrü sağlar
- Düzgün gözeneklilik doğru yağ akışını garanti eder
- Kopçanın mükemmel çalışması ve tutarlı iplik gerginliği için düşük yüzey pürüzlülüğü
- Çelik kopçalarla kullanım için özel bilezikler mevcuttur; sipariş üzerine üretilir



Sinterli metalin yapısı

**Bräcker AG**

Obermattstrasse 65  
CH-8330 Pfäffikon-Zürich  
T +41 44 953 14 14  
sales@bracker.ch

**Bräcker S.A.S.**

132, Rue Clemenceau  
FR-68920 Wintzenheim  
T +33 389 270007  
sales@bracker.fr

[www.bracker.ch](http://www.bracker.ch)

Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısında verilen bilgiler ve çizimler, basım tarihini referans almaktadır. Bräcker önceden özel duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bräcker sistemleri ve Bräcker yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3573-v1 tr 2303